Discos de desbaste CC-GRIND
Linha especial SGP ★★★★



CC-GRIND SOLID SGP INOX com grão abrasivo VICTOGRAIN ★★★★

Disco de desbaste com **VICTO**GRAIN moldado com precisão, abrasivo triangular de alto desempenho para aço inoxidável (INOX) com máximo desempenho de desbaste e excepcional vida útil da ferramenta. Adequado para trabalho em cordões de solda, bem como para chanfragem e rebarbamento.

Recursos especiais:
- O que há de mais moderno em desempenho agressivo para um progresso ultrarrápido do trabalho e superfícies significativamente melhoradas em comparação com os discos de desbaste.
- Significativamente mais ergonômica que um disco de desbaste: Redução de 50% do ruído e vibrações, 80% menos poeira.
- A estrutura em camadas do prato de apoio em fibra de vidro garante um uso tão durável e seguro quanto um disco de desbaste.

D [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
SOLID						
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64189115	CC-GRIND SOLID 115 SGP INOX
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64189125	CC-GRIND SOLID 125 SGP INOX
180	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	64189180	CC-GRIND SOLID 180 SGP INOX



CC-GRIND FLEX SGP STEEL com grão abrasivo VICTOGRAIN ★★★★

Disco de desbaste semiflexível com grão abrasivo **VICTO**GRAIN triangular formado com precisão, de alto desempenho, para aço com desempenho máximo de desbaste e excelente vida útil da ferramenta. Adequado para trabalho em cordões de solda e para desbaste de superfícies.

Recursos especiais:
- Suavização completa de soldas de topo – sem entalhes e protuberâncias.
- Significativamente mais ergonômica que um disco de desbaste: Redução de 50% do ruído e vibrações, 70% menos poeira.
- A estrutura em camadas do prato de apoio em fibra de vidro garante um uso tão durável e seguro quanto um disco de desbaste.

D [mm]	Tamanho do grão	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
FLEX							
115	GROSSA	22,23	13.300	VICTOGRAIN-COOL	10	*64188116*	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	GROSSA	22,23	12.200	VICTOGRAIN-COOL	10	64188126	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



Jogo de flanges de fixação para o CC-GRIND SOLID e CC-GRIND FLEX

O jogo de flanges de fixação CC-GRIND alinha de forma ideal o CC-GRIND SOLID e o FLEX na capa de proteção da esmerilhadeira angular. Isso significa que os discos de desbaste podem ser posicionados de forma nivelada à peça de trabalho, maximizando a eficiência.

Adequado para esmerilhadeiras angulares		Nº do item	Descrição
Sistema métrico			
115 / 125 mm, eixo M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, eixo M14	1	*33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Sistema imperial			
115 / 125 mm, eixo 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, eixo 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

6

Produto descontinuado

** Disponível no estoque / linha Brasil*

Discos de desbaste CC-GRIND
Linha especial SGP ★★★★



CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX com grão abrasivo VICTOGRAIN ★★★★

Disco de desbaste com abrasivo **VICTO**GRAIN triangular de alto desempenho e moldado com precisão para aço e aço inoxidável (INOX) com máximo desempenho de desbaste e excepcional vida útil da ferramenta. Adequado para desbaste de superfícies, chanfragem, rebarbação e trabalho em cordões de solda.



Recursos especiais:
- Graças à geometria adaptada, o uso de um jogo de flanges de fixação especial e um suporte não é necessário.
- Significativamente mais ergonômico que um disco de desbaste: O ruído e as vibrações são significativamente reduzidos.
- O apoio de plástico reforçado com fibra de vidro garante um uso tão robusto e seguro quanto o de um disco de desbaste.

D [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
ROBUST						
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	*64195116	CC-GRIND ROBUST 115 SGP STEELOX
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	*64195126	CC-GRIND ROBUST 125 SGP STEELOX



CC-GRIND VIEW SGP STEELOX com grão abrasivo VICTOGRAIN ★★★★

Disco de desbaste com design exclusivo e o grão abrasivo de alto desempenho **VICTO**GRAIN. O painel de visualização permite que os usuários trabalhem com precisão, enquanto monitoram o processo. Adequado para desbaste de superfícies, chanfragem, rebarbação e trabalho em cordões de solda.



Recursos especiais:
- Os usuários garantem um ângulo de contato ideal, com base na faísca na parte central do painel de visualização.
- Significativamente mais ergonômico que um disco de desbaste: O ruído e as vibrações são significativamente reduzidos.
- O apoio de plástico reforçado com fibra de vidro garante um uso tão robusto e seguro quanto o de um disco de desbaste.

D [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
VIEW						
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64196126	CC-GRIND VIEW 125 SGP STEELOX

** Disponível no estoque / linha Brasil*

Discos de desbaste
O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita

Seleção do grupo de produtos

Aplicação	Linha de produtos	Aço (STEEL)		Aço inoxidável (INOX)		Alumínio (ALU)	Material fundido (CAST)
■ Desbaste de superfície ■ Trabalho em cordões de solda ■ Chanfragem ■ Rebarbamento ■ Desbaste de solda de filete ■ Trabalho em cordões de raiz ■ Rejunte	**Linha universal PSF** ★★☆☆	 PSF STEEL	 PSF STEELOX	 PSF STEELOX			
	Linha de desempenho SG ★★★☆	 SG STEEL	 CERAMIC SG COMFORT STEEL	 SG INOX		 SG ALU	 Discos de desbaste para fundição
	Linha especial SGP ★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX	 ZIRKON SGP STEEL	 WHISPER SGP STEELOX	 CERAMIC SGP STEELOX	 WHISPER SGP STEELOX		

Linha universal PSF ★★☆☆

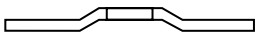


PSF STEEL ★★☆☆

Disco de desbaste para aço e ferro fundido com alto desempenho de desbaste e boa vida útil da ferramenta. Adequado para desbaste, rejuntem, chanfragem e rebarbamento de superfícies e para trabalhos em cordões de solda e soldas de filete.



Recursos especiais:
- Progresso rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido ao alto desempenho do desbaste.
- Boa vida útil da ferramenta e características de desbaste suave, excelentes resultados de desbaste mesmo com baixa pressão de contato.
- Adequado também para esmerilhadeiras angulares de baixa potência.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27) 							
100	6,3	16	15.300	A	10	62010634	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	22,23	13.300	A	10	62011634	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	22,23	12.200	A	10	62012634	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	22,23	10.200	A	10	62015628	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	22,23	8.500	A	10	62017634	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	22,23	8.500	A	10	62017834	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62023634	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	22,23	6.600	A	10	*62023834	E 230-8 PSF STEEL
Design com centro rebaixado E (tipo 27) com suporte X-LOCK  **X-LOCK**							
115	7,2	22,23	13.300	A	10	62011115	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK
125	7,2	22,23	12.200	A	10	62011125	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK

** Disponível no estoque / linha Brasil*

Discos de desbaste
Linha universal PSF ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Disco de desbaste para aço e aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de desbaste e boa vida útil da ferramenta. Adequado para desbaste, rejunte e chanfragem de superfícies e para trabalhos em cordões de solda e soldas de filete.

Recursos especiais:

- Progresso rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido ao alto desempenho do desbaste.
- Boa vida útil da ferramenta e características de desbaste suave, excelentes resultados de desbaste mesmo com baixa pressão de contato.
- Adequado também para esmerilhadeiras angulares de baixa potência.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27)							
100	6,3	16	15.300	A	10	62010720	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	22,23	13.300	A	10	*62011531	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	13.300	A	10	*62011640	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	22,23	12.200	A	10	69220531	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	12.200	A	10	62012640	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	22,23	10.200	A	10	62015520	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	10.200	A	10	62015640	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	22,23	8.500	A	10	*62017950	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	22,23	8.500	A	10	62017520	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	22,23	8.500	A	10	*62017640	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	22,23	8.500	A	10	62017831	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	22,23	6.600	A	10	*62023640	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	22,23	6.600	A	10	62023831	E 230-8 PSF STEELOX

** Disponível no estoque / linha Brasil*

Discos de desbaste
Linha de desempenho SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disco de desbaste para aço com alto desempenho de desbaste e ótima vida útil da ferramenta. Adequado para desbaste, rejunte e chanfragem de superfícies e para trabalhos em cordões de solda e soldas de filete.



Recursos especiais:
- Progresso rápido do trabalho e máxima eficiência econômica devido ao alto desempenho do desbaste.
- Menos trocas de ferramentas devido à vida útil muito boa da ferramenta.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27)							
70	6,3	10	21.800	A	10	62207626	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	10	20.200	A	10	62208626	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	16	15.300	A	10	62210426	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	16	15.300	A	10	62210626	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	22,23	13.300	A	10	*62211436	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	13.300	A	10	62211626	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	22,23	12.200	A	10	62212426	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	12.200	A	10	62212626	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	22,23	10.200	A	10	69220473	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	10.200	A	10	62215726	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62217426	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	8.500	A	10	62217626	E 180-7 SG STEEL
	8,3	22,23	8.500	A	10	62217826	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62223626	E 230-7 SG STEEL
	8,3	22,23	6.600	A	10	62223826	E 230-8 SG STEEL

** Disponível no estoque / linha Brasil*

Discos de desbaste
Linha de desempenho SG ★★★☆



SG INOX ★★★☆

Disco de desbaste para aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de desbaste e vida útil muito boa da ferramenta. Adequado para desbaste, rejunte e chanfragem de superfícies e para trabalhos em cordões de solda e soldas de filete.



Recursos especiais:
- Características de desbaste suave para desbaste a frio em aço inoxidável (INOX).
- Progresso rápido do trabalho e máxima eficiência econômica devido ao alto desempenho do desbaste.
- Menos trocas de ferramentas devido à vida útil muito boa da ferramenta.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27)							
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62211423	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	22,23	13.300	A	10	*62211623	E 115-7 SG INOX
125	4,1	22,23	12.200	A	10	62212423	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	22,23	12.200	A	10	62212523	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	22,23	12.200	A	10	62212623	E 125-7 SG INOX
150	7,2	22,23	10.200	A	10	62222730	E 150-7 SG INOX
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62217432	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	22,23	8.500	A	10	62217632	E 180-7 SG INOX
	8,3	22,23	8.500	A	10	62217832	E 180-8 SG INOX
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62223632	E 230-7 SG INOX
	8,3	22,23	6.600	A	10	62223832	E 230-8 SG INOX



SG ALU ★★★☆

Disco de desbaste para alumínio e outros metais não ferrosos com alto desempenho de desbaste e vida útil muito boa da ferramenta. Adequado para desbaste, rejunte e chanfragem de superfícies e para trabalhos em cordões de solda e soldas de filete.



Recursos especiais:
- Opera sem obstrução disco de desbaste, mesmo em materiais macios e lubrificantes.
- Progresso rápido do trabalho e máxima eficiência econômica devido ao alto desempenho do desbaste.
- Não contêm preenchimentos que podem deixar resíduos indesejados na peça de trabalho. A superfície pode então ser soldada imediatamente.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27)							
115	7,2	22,23	13.300	A/C	10	*62211622	E 115-7 SG ALU
125	7,2	22,23	12.200	A/C	10	62212622	E 125-7 SG ALU
150	7,2	22,23	10.200	A/C	10	62215717	E 150-7 SG ALU
180	7,2	22,23	8.500	A/C	10	*62217622	E 180-7 SG ALU
230	7,2	22,23	6.600	A/C	10	62223700	E 230-7 SG ALU

** Disponível no estoque / linha Brasil*

Discos de desbaste
Linha especial SGP ★★★★



WHISPER SGP STEELOX ★★★★

Com seu design de várias camadas, o WHISPER gera consideravelmente menos vibração e ruído do que os discos de desbaste convencionais. Adequado para desbaste de superfícies e para trabalhos em cordões de solda e soldas de filete.



Recursos especiais:
- Exposição ao ruído reduzida em até 12 dB(A), o que corresponde a uma redução de mais de 90%.
- A estrutura flexível da ferramenta permite um desbaste suave e confortável com excelente qualidade de superfície.
- Solucionador de problemas para superfície.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27)							
115	7,4	22,23	13.300	A	10	62211848	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	22,23	12.200	A	10	62212848	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



ZIRKON SGP STEEL ★★★★

Disco de desbaste de alumina de zircônia com desempenho de desbaste muito bom e excelente vida útil da ferramenta. Adequado para desbaste, rejunte e chanfragem de superfícies e para trabalhos em cordões de solda e soldas de filete.



Recursos especiais:
- Progresso muito rápido do trabalho e máxima eficiência econômica devido ao desempenho do desbaste muito bom.
- Menos trocas de ferramentas devido à excelente vida útil do disco.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27)							
115	7,2	22,23	13.300	Z/A	10	*62211737	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	22,23	12.200	Z/A	10	62212737	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	22,23	10.200	Z/A	10	62215326	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	22,23	8.500	Z/A	10	*62217737	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	22,23	6.600	Z/A	10	*62223737	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL

** Disponível no estoque / linha Brasil*

Discos de desbaste
Linha especial SGP ★★★★



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★

Disco de desbaste de alto desempenho com grão de óxido cerâmico para um desbaste rápido e econômico. Adequado para desbaste, rejunte e chanfragem de superfícies e para trabalhos em cordões de solda e soldas de filete.



Recursos especiais:

- O máximo em desempenho agressivo e à excelente vida útil da ferramenta devido ao efeito de autoafiação do abrasivo de alto desempenho e tecnologia de ligação especial.
- Reduções no custo de produção, devido ao progresso muito mais rápido do trabalho, em comparação com os discos de desbaste convencionais.
- Trabalho de economia de mão-de-obra.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27)							
115	4,1	22,23	13.300	CO	10	62100115	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	13.300	CO	10	62211300	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	22,23	12.200	CO	10	62100125	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	12.200	CO	10	62212300	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	22,23	10.200	CO	10	62100150	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	10.200	CO	10	69901759	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	22,23	8.500	CO	10	62100180	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	8.500	CO	10	62217300	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	22,23	6.600	CO	10	62100230	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	6.600	CO	10	62218300	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX

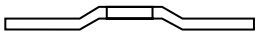
Discos de desbaste para fundições
Linha de desempenho SG ★★★☆



SG CAST + ALU ★★★☆

Disco de desbaste otimizado para uso em ferro fundido cinza/nodular (GG/GJL, GGG/GJS), escalas de fundição com contaminação de areia e contaminação de metal, e ligas de alumínio duro com alto desempenho de desbaste e ótima vida útil da ferramenta. Adequado para desbaste, chanfragem e rebarbamento de superfícies.

Recursos especiais:
- Progresso muito rápido do trabalho e alta eficiência graças ao alto desempenho de desbaste e à excelente vida útil da ferramenta.
- Otimizado para uso em turbinas de ar comprimido e em esmerilhadeiras angulares de alta frequência.

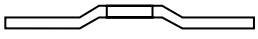
D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27) 							
180	7,2	22,23	8.500	A/C	10	62217681	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	22,23	6.600	A/C	10	62223681	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★★☆

Disco de desbaste otimizado para uso em ferro fundido, escalas de fundição, pedra, concreto e ligas de alumínio duro com alto desempenho de desbaste e ótima vida útil da ferramenta. Adequado para desbaste, chanfragem e rebarbamento de superfícies.

Recursos especiais:
- Progresso muito rápido do trabalho e alta eficiência graças ao alto desempenho de desbaste e à excelente vida útil da ferramenta.
- Otimizado para uso em turbinas de ar comprimido e em esmerilhadeiras angulares de alta frequência.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27) 							
115	7,2	22,23	13.300	C	10	62911625	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	22,23	12.200	C	10	62912725	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	22,23	8.500	C	10	62917625	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	22,23	6.600	C	10	*62914720	E 230-7 SG CAST+STONE

** Disponível no estoque / linha Brasil*

Discos de desbaste para fundições
Linha de desempenho SG ★★★☆



ZIRKON SG CAST + STEEL ★★★☆

Disco de desbaste de alumina de zircônia, otimizado para uso em ferro fundido cinza/nodular (GG/GJL, GGG/GJS) e aço, com excelente desempenho de desbaste e ótima vida útil da ferramenta. Adequado para desbaste, rejunte, chanfragem, rebarbamento de superfícies e para trabalhos em cordões de solda e soldas de filete.



Recursos especiais:
- Progresso muito rápido do trabalho e alta eficiência graças ao alto desempenho de desbaste e à excelente vida útil da ferramenta.
- Otimizado para uso em turbinas de ar comprimido e em esmerilhadeiras angulares de alta frequência.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27)							
115	7,2	22,23	13.300	Z/A	10	62211747	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	22,23	12.200	Z/A	10	62212747	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	22,23	8.500	Z/A	10	62217628	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	22,23	8.500	Z/A	10	62217837	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	22,23	6.600	Z/A	10	*62218310	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223527	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223628	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL



ZIRKON SG CAST ★★★☆

Disco de desbaste de alumina de zircônia, otimizado para uso em ferro fundido cinza/nodular (GG/GJL, GGG/GJS) e escalas de fundição, com excelente desempenho de desbaste e vida útil da ferramenta. Adequado para desbaste, chanfragem e rebarbamento de superfícies.

Recursos especiais:
- Progresso extremamente rápido do trabalho e alta eficiência graças ao excelente desempenho de desbaste e à excelente vida útil da ferramenta.
- Otimizado para uso em turbinas de ar comprimido e em esmerilhadeiras angulares de alta frequência.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design com centro rebaixado E (tipo 27)							
180	7,2	22,23	8.500	Z/A/C	10	*62217738	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	22,23	8.500	Z/A/C	10	*62217747	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	22,23	6.600	Z/A/C	10	*62223738	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	22,23	6.600	Z/A/C	10	*62223747	E 230-8 ZIRKON SG CAST

** Disponível no estoque / linha Brasil*

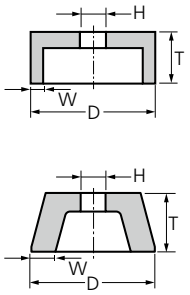
Rebolos copo
O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita

Seleção do grupo de produtos

Aplicação	Aço (STEEL)	Aço inoxidável (INOX)	Material fundido (CAST)	Pedra (STONE)
Desbaste de superfície	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16–80
Trabalho em cordões de solda			-	-
Chanfragem	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Rebarbamento	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-

Linha de desempenho SG ★★★☆





SG STEELOX ★★★☆

Rebolo copo para aço e aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de desbaste e boa vida útil da ferramenta. Adequado para chanfragem, rebarbamento, desbaste de superfícies e para trabalho em cordões de solda.

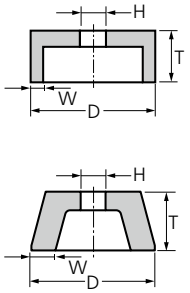


Recursos especiais:
- Alto desempenho de desbaste.
- Boa vida útil da ferramenta.

D [mm]	Tamanho do grão	H [mm]	Roscas	T [mm]	W [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Rebolo copo cilíndrico ETT (tipo 6)										
80	36	22,23	-	27	8	11.900	A	5	63417122	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	22,23	-	27	8	11.900	A	5	63418702	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
Rebolo copo cônico ETT (tipo 11)										
110	16	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418222	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418224	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418226	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	-	M14	51	25	7.600	A	2	63418402	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14

Rebolos copo
Linha de desempenho SG ★★★☆





SG CAST + STONE ★★★☆

Rebolo copo para uso em ferro fundido, escala de fundição, concreto e pedra com alto desempenho de desbaste e boa vida útil da ferramenta. Adequado para chanfragem, rebarbamento e desbaste de superfícies.

Recursos especiais:
- Alto desempenho de desbaste.
- Boa vida útil da ferramenta.

D [mm]	Tamanho do grão	H [mm]	T [mm]	W [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Rebolo copo cilíndrico ETT (tipo 6)									
80	80	22,23	27	8	11.900	C	5	63588122	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
Rebolo copo cônico ETT (tipo 11)									
110	16	22,23	55	20	8.600	C	2	63518222	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	22,23	55	20	8.600	C	2	63518224	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	22,23	55	20	8.600	C	2	63538222	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	22,23	55	20	8.600	C	2	63518424	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

Rodas abrasivas
Linha de desempenho SG ★★★☆



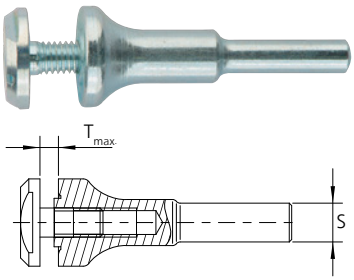
SG STEEL + INOX + CAST ★★★☆

Disco de desbaste para uso em aço, aço fundido, aço inoxidável (INOX) e ferro fundido, com alto desempenho de desbaste e boa vida útil da ferramenta para trabalho em áreas de difícil acesso. Adequado para chanfragem, rebarbamento, rejunte e para trabalho em cordões de solda.



Recursos especiais:
- Alto desempenho de desbaste.
- Boa vida útil da ferramenta.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
Design ER (tipo 1)							
50	6,2	6	19.100	A	20	65305060	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6	19.100	A	20	65305100	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
		10	19.100	A	20	*65305101	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10	13.600	A	20	65307061	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10	13.600	A	20	65307101	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10	13.600	A	20	65307151	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0



Suportes para rodas abrasivas

Acessórios para montagem de rodas abrasivas em esmerilhadeiras retas. Versão robusta com resistência máxima à quebra da haste.



S [mm]	Adequado ao diâmetro do furo [mm]	$T_{máx}$ [mm]		Nº do item	Descrição
6	6	3 – 10	1	*42400006	BO 6/6 3-10
8	10	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20

** Disponível no estoque / linha Brasil*

PFERD TOOLS



7

Discos de corte para aplicações estacionárias

Discos de corte para aplicações estacionárias
Índice

Discos de corte para aplicações estacionárias

- Destaques da linha PFERD TOOLS – produtos personalizados 3
- Destaques da linha PFERD TOOLS 4
- Informações gerais 4
- Observações de segurança 4
- Transporte e armazenamento 5
- Linhas de produtos e codificação de cores 6
- O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita 7
- Produtos personalizados 9



Discos de corte CHOPSAW Ø 300–400 mm

- Linha universal PSF ★★☆☆ 11
- Linha de desempenho SG ★★★☆ 12



Discos de corte CHOPSAW HD Ø 300–400 mm

- Linha universal PSF ★★☆☆ 13
- Linha de desempenho SG ★★★☆ 13



Discos de corte de laboratório, Ø 150–400 mm

- Linha de desempenho SG ★★★☆ 15



Discos de corte de trilho, Ø 300–400 mm

- Linha universal PSF ★★☆☆ 16
- Linha de desempenho SG ★★★☆ 16



Discos de corte HEAVY DUTY Ø 250–600 mm

- Linha especial SGP ★★★★ 17



Anéis redutores para discos de corte estacionários

- Anéis redutores para discos de corte estacionários 19

Discos de corte para aplicações estacionárias

Destaques da linha PFERD TOOLS – produtos personalizados

Qual é o procedimento correto para selecionar um disco de corte estacionário?

Nossos consultores técnicos experientes começarão por analisar sua configuração atual. Eles visitarão suas instalações, para ver sua máquina, a aplicação e as dimensões do disco. A PFERD TOOLS irá determinar a espessura do disco com base na espessura necessária para cortar. A saída de acionamento do motor da máquina e o diâmetro do flange de fixação também são importantes para a seleção do disco de corte estacionário certo. Com base nessas informações e em outros dados, verificamos qual solução personalizada a PFERD TOOLS pode lhe oferecer.



Quais são as condições de operação e que seções transversais precisam ser cortadas?

Além das informações sobre a máquina, é essencial saber as condições de operação para o trabalho de corte. É feita uma distinção entre os cortes a frio (até 100°), a morno (100 até 600°) e a quente (de 600 a mais de 1.000°), dependendo da temperatura do material das peças a serem cortadas. As principais aplicações de corte são seções transversais medindo de 20 mm a 500 mm no design redondo, e nos designs quadrados de 50 mm a 250 mm (dependendo dos requisitos específicos e da indústria), bem como uma série de perfis, e diversos trilhos. Com base nas condições de operação e nas seções transversais, é possível determinar o diâmetro de disco necessário/recomendado.

Para discos de corte médios, a faixa é de 400 - 600 mm (aplicações convencionais em fundições, processos de acabamento e cortes no comprimento); para discos de corte grandes, a faixa é de 800 - 2.000 mm (aplicações em laminadores e plantas de forjamento na indústria metalúrgica).



Quais são os requisitos para os cortes?

Um bom resultado para os cortes a frio é que a superfície de corte fica nítida (sem descoloração azul ou marrom), e que o corte em si é perpendicular. A entrada de calor no material também deve ser mínima, para evitar pontos duros nas extremidades do corte, que podem causar rachaduras no aço.

Idealmente, a formação de rebarbas no material deve ser minimizada, para eliminar a necessidade de retrabalho. O corte tipo blanque não afeta os cortes com pouco e com muito calor – o objetivo aqui é garantir a longa vida útil da ferramenta, um corte perpendicular e um processo confiável.



Soluções personalizadas

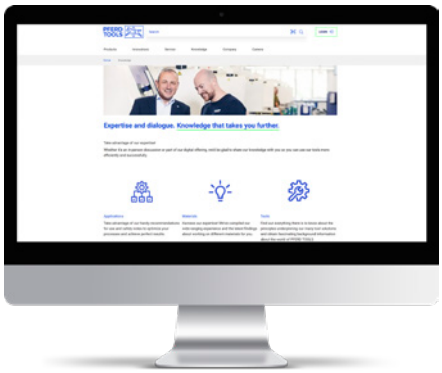
Mediante encomenda, a PFERD TOOLS pode fabricar discos de corte estacionários com diâmetro de até 2.000 mm com a excelente qualidade da PFERD TOOLS, especificamente para sua aplicação. Entre em contato conosco para mais informações. Nossos consultores técnicos experientes terão prazer em ajudá-lo. Leia o QR code para acessar o formulário de contato.



Discos de corte para aplicações estacionárias
Destaques da linha PFERD TOOLS

Mais informações especializadas on-line

Leia o QR code para descobrir uma vasta gama de informações sobre ferramentas e aplicações associadas às ferramentas de alta qualidade da PFERD TOOLS e sua imensa variedade de materiais.



Informações gerais

Vantagens do corte estacionário

- O processo de corte universal para todos os aços e fundidos, ligas de metais não ferrosos, ligas especiais, como ligas à base de níquel e titânio, bem como materiais difíceis ou impossíveis de serrar ou cortar com maçarico.
- Devido a superfícies de corte homogêneas e cortes precisos no corte a frio, não é necessário nenhum pós-processamento.
- Tempos de corte curtos, independentemente da qualidade do material.
- Formação de rebarbas significativamente menor com corte a quente, em comparação com o corte a quente com serras.
- Níveis menores de ruído em comparação com as serras a quente.
  Exemplo:
  Corte a quente: 85 a 95 dBA
  Serragem a quente: 105 a 110 dBA
- Qualidade de corte consistente durante toda a vida útil do disco de corte, devido às qualidades de autoafiação contínuas.
- Permite o corte de peças laminadas ou forjadas já resfriadas em linhas de corte a quente.

Aplicações

O desbaste por corte é um dos processos de corte mais poderosos e econômicos, usado nas seguintes áreas:

- Laminadores
- Fundições
- Engenharia mecânica
- Construção de aço
- Manutenção de trilhos
- Plantas de forjamento e seus processos de acabamento
- Laboratórios

Observações de segurança

A PFERD TOOLS é um membro fundador da oSa

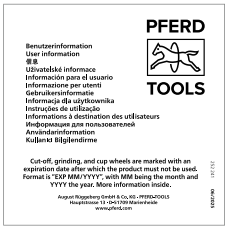
Junto com outros fabricantes de renome, a PFERD TOOLS se encarregou voluntariamente de produzir ferramentas de qualidade de acordo com as normas de segurança mais precisas. As empresas que fazem parte da oSa (a Organização para a Segurança de Abrasivos) são comprometidas com o monitoramento contínuo da segurança e da qualidade dos produtos. As ferramentas PFERD TOOLS carregam a marca oSa. Leia o QR code para obter mais informações.

Padrão de segurança:

- Os discos de corte PFERD TOOLS estão em conformidade com os mais altos requisitos de segurança e são marcados de acordo com EN 12413 para ferramentas de desbaste feitas de abrasivos ligados.



Discos de corte para aplicações estacionárias
Observações de segurança





Associação Alemã de Abrasivos (VDS)

Observe as notas de segurança da Associação Alemã de Abrasivos (VDS). Encontre mais informações em: **www.pferd.com**

Informações ao usuário

Observe as informações do usuário fornecidas com todos os produtos sobre o uso seguro de discos de corte estacionários, bem como as informações do usuário para a máquina de desbaste usada.

FEPA

As recomendações de segurança da FEPA podem ser baixadas em **www.pferd.com**.

Fixação adequada dos discos de corte

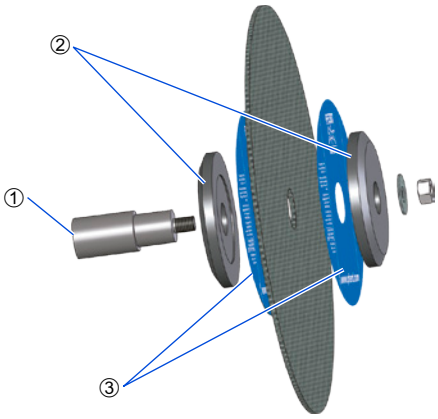
A fixação correta do disco de corte é um pré-requisito para um ótimo desempenho e é essencial para garantir a segurança do usuário. A ilustração adjacente mostra o caminho certo para fazer isso:

① Eixo da máquina com alta concentricidade.

② Flanges do mesmo tamanho.

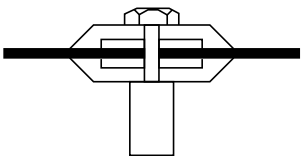
③ Camadas intermediárias de papel, se necessário, para fixação segura e uso seguro.

Nossas recomendações:
- Após cada segunda troca do disco, mude as camadas intermediárias de papel.
- A partir de um diâmetro de disco > 400 mm, use sempre camadas intermediárias de papel.

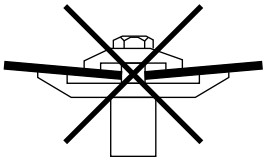


Observações de segurança

O uso seguro das ferramentas PFERD TOOLS depende em grande parte de sistemas de fixação adequados. Ambos os flanges entre os quais uma ferramenta de desbaste é montada devem ter o mesmo diâmetro externo e a mesma área de suporte (de acordo com EN 13218 e ANSI B7.1).



Correto



Incorreto

Transporte e armazenamento

Transporte e armazenamento

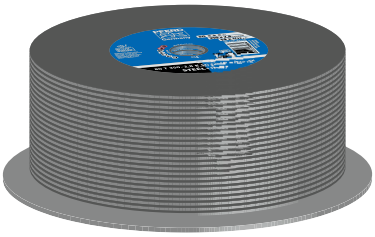
Para evitar danos nos discos de corte por meio do transporte inadequado ou influências ambientais adversas durante o armazenamento, por exemplo, radiação UV, temperatura ou umidade, observe as seguintes orientações:
- Na medida do possível, transporte e armazene os discos de corte nas embalagens originais sobre uma superfície plana, por exemplo, em uma prateleira ou verticalmente em estantes.
- Evite empenar as ferramentas.
- Verifique se os discos de corte estão armazenados em locais secos e com temperaturas consistentes.
- Use os produtos na ordem em que eles foram recebidos.

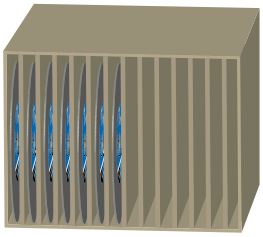
Orientações sobre o armazenamento de discos cônicos (CT):

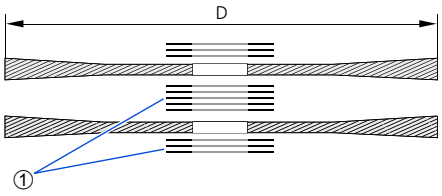
Os discos de corte cônicos devem ser empilhados com camadas intermediárias de papel, de forma a apoiar a área cônica e evitar o empenamento dos discos.

A PFERD TOOLS oferece discos de corte cônicos com camadas intermediárias de papel incluídas.

Discos de corte para aplicações estacionárias
Transporte e armazenamento







① Camadas intermediárias de papel

Recomendação



Temperatura ambiente: 18-22°C



Umidade relativa: 45-65%



Sem luz solar direta

Linhas de produtos e codificação de cores

PSF ★★☆☆



Linha universal PSF ★★☆☆

A linha introdutória para linha universal PSF inclui **ferramentas robustas** para processamento dos **materiais mais comuns**. As ferramentas para linha universal PSF alcançam **bons resultados** com **alta eficiência econômica**.

SG ★★★☆



Linha de desempenho SG ★★★☆

A ampla gama da linha de desempenho SG oferece uma solução de ferramenta de alto desempenho para todas as aplicações e todos os materiais. As ferramentas da linha de desempenho SG alcançam ótimos resultados com a máxima eficiência econômica.

SGP ★★★★



Linha especial SGP ★★★★

As ferramentas da linha especial SGP foram desenvolvidas especialmente para tarefas específicas, e oferecem ao usuário as principais vantagens sobre os produtos convencionais. Além disso, a linha especial SGP inclui ferramentas que oferecem a máxima eficiência econômica devido ao seu alto desempenho durante o uso.

Discos de corte para aplicações estacionárias

O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita

PFERD TOOLS

Rótulos de produtos

① oSa – Organização para a Segurança de Abrasivos
Como membro fundador da oSa, a PFERD TOOLS se encarregou voluntariamente de produzir ferramentas de qualidade, de acordo com os padrões de segurança mais precisos. As empresas que fazem parte da oSa são comprometidas com a segurança contínua do produto e o monitoramento de sua qualidade.

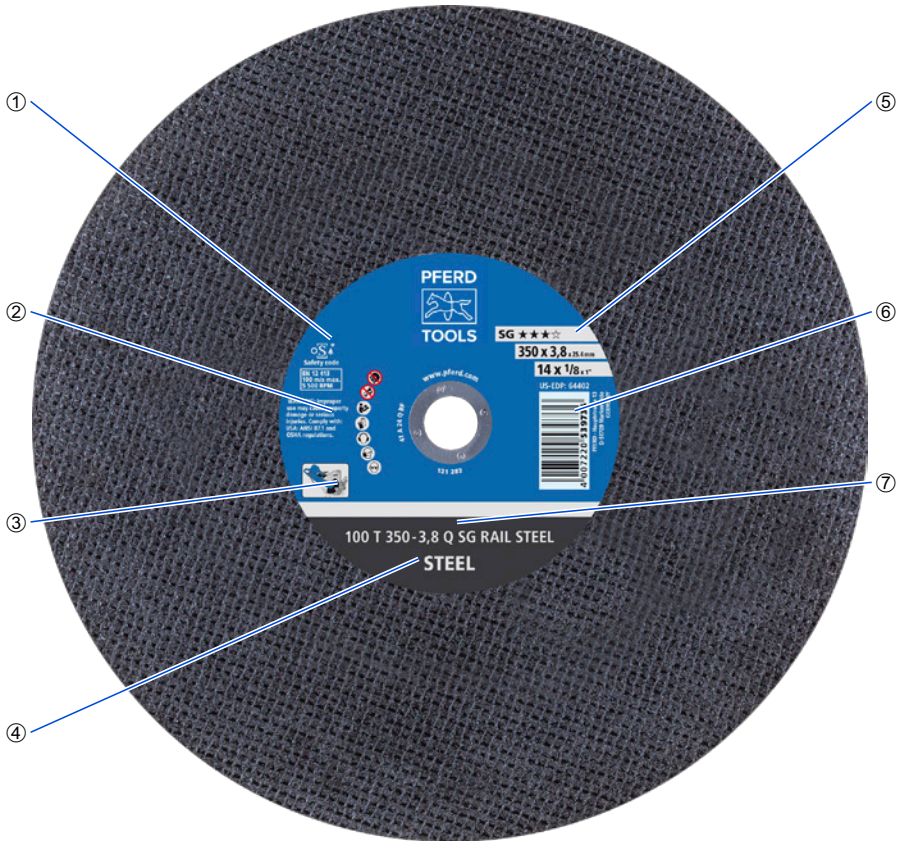
② Informações de segurança
O manuseio de ferramentas de desbaste é perigoso. Observe todas as regras e regulamentações de segurança.

③ Orientação sobre o acionamento da ferramenta
O pictograma mostra em qual acionamento a ferramenta pode ser usada.
④ Informações sobre o material
A seção inferior de cada rótulo indica os materiais para os quais a ferramenta é adequada.

⑤ Barra de informações
Aqui você encontrará a linha de produtos e as dimensões.

⑥ EAN (Número do artigo europeu)

⑦ Grau de dureza
A dureza denota a força com a qual o grão abrasivo é mantido pela ligação dentro da ferramenta de desbaste. A dureza é indicada com uma letra:
K, H = muito macio / L, N = macio / O, P, Q = médio-duro / R, S = duro / T = muito duro

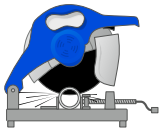
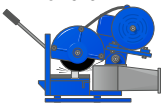
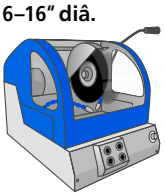
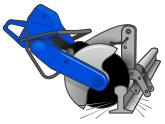
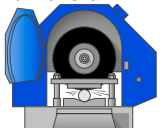
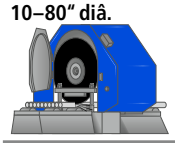


Discos de corte para aplicações estacionárias

O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita

PFERD TOOLS

Seleção do grupo de produtos

Máquina	Aplicação	Linha de produtos	Aço (STEEL)		Aço inoxidável (INOX)	Material fundido (CAST)	Pedra (STONE)
CHOPSAW **diâ. 300–400 mm** **12–16" diâ.** **< 3 KW** 	Corte de material sólido, perfis e tubos	**Linha universal PSF** ★★☆☆	PSF CHOP STEEL Dureza K + L	PSF CHOP STEELOX Dureza K	PSF CHOP STEELOX Dureza K		
		Linha de desempe-nho SG ★★★☆	SG CHOP STEEL Dureza K + R	SG CHOP STEELOX Dureza K + N	SG CHOP STEELOX Dureza K + N		
CHOPSAW **diâ. 300–400 mm** **12–16" diâ.** 	Corte de material sólido, perfis e tubos	**Linha universal PSF** ★★☆☆	PSF CHOP HD STEEL Dureza K				
		Linha de desempe-nho SG ★★★☆	SG CHOP HD STEEL Dureza L + O	SG CHOP HD STEELOX Dureza L	SG CHOP HD STEELOX Dureza L	SG CHOP HD CAST + STONE Dureza L + O	SG CHOP HD CAST + STONE Dureza L + O
LABOR **diâ. 150–400 mm** **6–16" diâ.** 	Produção de cortes de precisão, corte de amostras de laboratório	**Linha de desempe-nho SG** ★★★☆	SG LAB STEEL Dureza H	SG LAB HD STEELOX Dureza H, R + T	SG LAB HD STEELOX Dureza H,R + T		
RAIL **diâ. 300–400 mm** **12–16" diâ.** 	Corte de trilhos	**Linha universal PSF** ★★☆☆	PSF RAIL STEEL Dureza Q				
		Linha de desempe-nho SG ★★★☆	SG RAIL STEEL Dureza Q + R				
HEAVY DUTY **diâ. 250–600 mm** **10–26" diâ.** 	Corte de material sólido, perfis e tubos	**Linha especial SGP** ★★★★	SGP HD STEEL Dureza L, N, Q + S	ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Dureza P, R + T		ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Dureza P, R + T	
Produtos feitos por encomenda até o diâmetro de 2.000 mm **10–80" diâ.** 	Mediante encomenda, podemos produzir discos de corte estacionários com a qualidade PFERD TOOLS premium até o diâmetro de 2.000 mm, feitos sob medida para atender às exigências de sua aplicação especial. Entre em contato conosco para mais informações. Nossos consultores técnicos experientes terão prazer em ajudá-lo.						

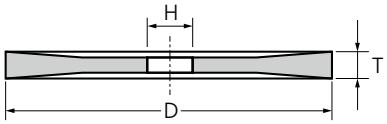
 Com uma tela média para corte agressivo com formação de rebarbas minimizada

 Com duas telas externas para alta estabilidade lateral

7

Discos de corte para aplicações estacionárias
Produtos personalizados

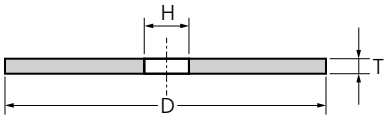
Dimensões e projetos para atender às necessidades do cliente



CT – Tipo cônico

Adequada principalmente para uso no setor siderúrgico.

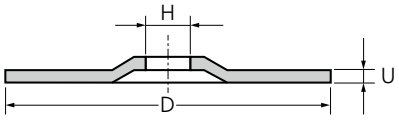
Vantagens:
- Menor atrito lateral.
- Vantajosa principalmente para cortes profundos e corte transversal.



T – Tipo plano

Adequado para uso na construção de aço e plantas, no setor siderúrgico e nas fundições.

Vantagens:
- Adequada para uso universal.



PT – Tipo de centro rebaixado

Adequada principalmente para uso em fundições.

Vantagens:
- O flange de fixação não sobressai além do disco de corte.
- É possível fazer o corte alinhado de elevações de peças fundidas.
- Em geral, não é necessário nenhum pós-processamento.

Diâm. externo D [mm]	Diâmetro do furo central H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.840	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.600	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.500	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.380	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.250	80/100/127/152,4/200/203,3/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230

Diâm. externo D [mm]	Diâmetro do furo central H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

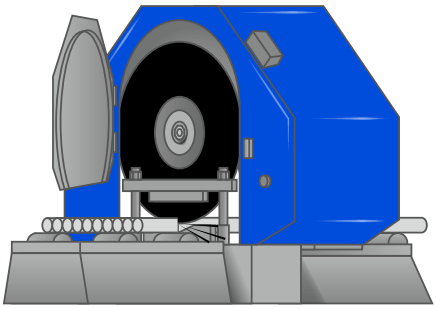
Diâm. externo D [mm]	Diâmetro do furo central H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

Outros designs e diâmetros do furo central estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato conosco para mais informações.

Discos de corte para aplicações estacionárias
Produtos personalizados

Disco de corte METALCORE







Tipo METALCORE

O disco de corte com núcleo de aço, desenvolvido pela PFERD TOOLS, é caracterizado, em comparação com o tipo convencional, por seu corpo de aço sólido construído em camadas que não contêm abrasivo.

A estrutura da ferramenta possui as seguintes vantagens:

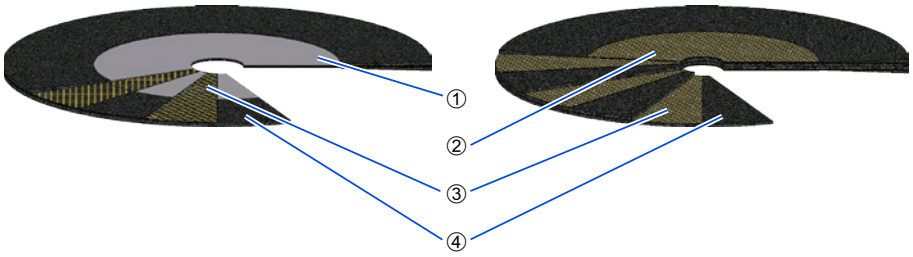
- Redução dos custos de corte devido ao uso de flanges de fixação menores.
- Maior vida útil da ferramenta.
- Largura reduzida do disco de corte para o corte traçado, devido ao aumento da estabilidade lateral.
- Nenhum custo para o descarte do disco antigo.

Tipo convencional

Para o corte estacionário, são utilizados discos de corte reforçados com fibras e ligas com resina, essencialmente compostos por quatro componentes: abrasivo, ligação, camadas de revestimento/flange de tela e elementos de desbaste ativo.

Estrutura dos discos de corte

① Núcleo de aço
② Flange de tela
③ Camadas de revestimento
④ Abrasivos resinoides



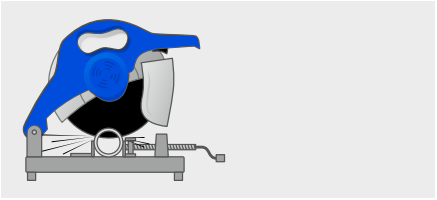
7

Discos de corte CHOPSAW Ø 300–400 mm
Linha universal PSF ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Ferramenta que corta muito facilmente, com uma tela média para aço. Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW até 3 kW.



- Progresso rápido do trabalho devido ao bom desempenho de corte.
- Corte com mínima formação de rebarbas devido ao menor atrito lateral.

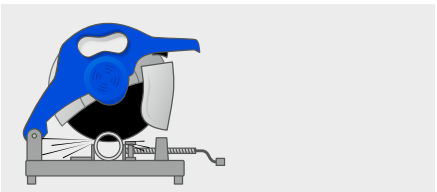
Recursos especiais:
- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	300	2,8	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	350	2,8	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	400	3,8	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Ferramenta que corta muito facilmente com uma tela média para aço e aço inoxidável (INOX). Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW até 3 kW.



- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Corte com mínima formação de rebarbas devido ao menor atrito lateral.

Recursos especiais:
- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	300	2,8	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	400	3,8	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4

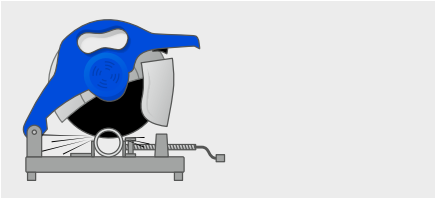
Discos de corte CHOPSAW Ø 300–400 mm
Linha de desempenho SG ★★★☆

PFERD TOOLS



SG CHOP STEEL ★★★☆

Ferramenta que corta muito facilmente, com uma tela média para aço. Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW até 3 kW.



- O progresso mais rápido do trabalho devido ao desempenho muito alto de corte.
- Corte com mínima formação de rebarbas devido ao menor atrito lateral.

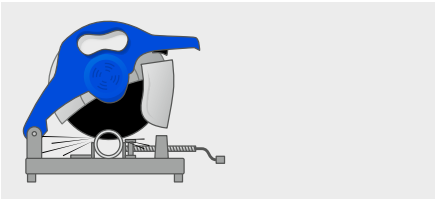
Recursos especiais:
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	300	2,8	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (muito macio)	5.100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	350	2,8	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (muito macio)	4.400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	400	3,8	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (muito macio)	3.800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0



SG CHOP STEELOX ★★★☆

Ferramenta que corta muito facilmente com uma tela média para aço e aço inoxidável (INOX). Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW até 3 kW.



- O progresso mais rápido do trabalho devido ao desempenho muito alto de corte.
- Corte com mínima formação de rebarbas devido ao menor atrito lateral.

Recursos especiais:
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	300	2,8	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	*66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	*66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	400	2,8	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4

** Disponível no estoque / linha Brasil*

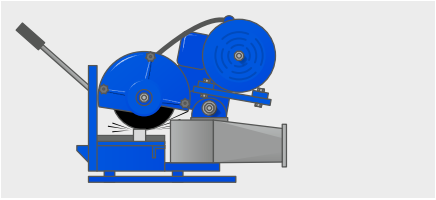
Discos de corte CHOPSAW HD Ø 300–400 mm

Linha universal PSF ★★☆☆



PSF CHOP HD STEEL ★★☆☆

Ferramenta que corta muito facilmente, com uma tela média para aço. Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW HD.



- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.
- Progresso rápido do trabalho devido ao bom desempenho de corte.

Recursos especiais:
- Alta estabilidade lateral devido ao reforço de tecido externo.

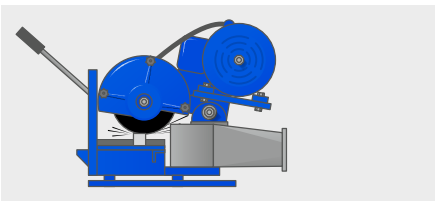
Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	250	2,4	25,4	K (muito macio)	6.100	A	20	69901707	80 T 250-2,4 K PSF CHOP HD STEEL/25,4
	300	3,4	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	69901709	80 T 300-3,4 K PSF CHOP HD STEEL/25,4
	350	3,4	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	69901710	80 T 350-3,4 K PSF CHOP HD STEEL/25,4
	400	4	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	69901723	80 T 400-4,0 K PSF CHOP HD STEEL/25,4

Linha de desempenho SG ★★★☆



SG CHOP HD STEEL ★★★☆

Ferramenta com duas telas externas para aço. Para o trabalho de corte que exige alta estabilidade. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW HD.



- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.
- Para trabalhos de corte exigentes.

Recursos especiais:
- Alta estabilidade lateral devido ao reforço de tecido externo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	300	3	25,4	L (macio)	5.100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (macio)	5.100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,4	25,4	O (médio-duro)	5.100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4
	350	3	25,4	L (macio)	4.400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (macio)	4.400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,8	25,4	O (médio-duro)	4.400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4

Continua na próxima página

Discos de corte CHOPSAW HD Ø 300–400 mm

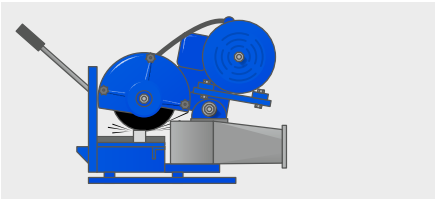
Linha de desempenho SG ★★★☆

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
80	400	4	25,4	L (macio)	3.800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (macio)	3.800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
100	350	4,2	25,4	O (médio-duro)	5.500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4



SG CHOP HD STEELOX ★★★☆

Ferramenta que corta facilmente com duas telas externas para aço e aço inoxidável (INOX). Para o trabalho de corte que exige alta estabilidade. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW HD.



- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.
- Para trabalhos de corte exigentes.

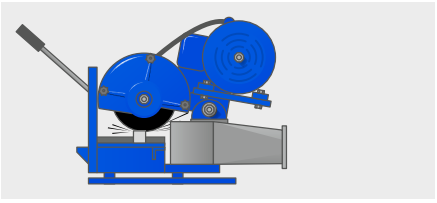
Recursos especiais:
- Alta estabilidade lateral devido ao reforço de tecido externo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	300	3	25,4	L (macio)	5.100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	350	3	25,4	L (macio)	4.400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	400	4	25,4	L (macio)	3.800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4



SG CHOP HD CAST + STONE ★★★☆

Ferramenta que corta facilmente, com duas telas externas para uso em ferro fundido, pedra, plásticos, alumínio e outros metais não ferrosos. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW HD.



- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.
- Para trabalhos de corte exigentes.

Recursos especiais:
- Alta estabilidade lateral devido ao reforço de tecido externo.

Velocidade máxima de operação, máx. [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	350	3,4	25,4	L (macio)	4.400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4
	400	4	25,4	L (macio)	3.800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4

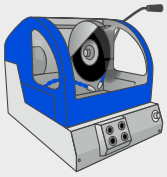
Discos de corte de laboratório, Ø 150–400 mm

Linha de desempenho SG ★★★☆



SG LAB STEEL ★★★☆

Ferramenta corta muito facilmente com uma tela média para aço e ferro fundido. Adequada para produzir cortes de precisão, corte rápido de amostras de laboratório, material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquina de corte para laboratório.



- Trabalho de corte seguro devido à mais alta qualidade de corte possível.
- Alta estabilidade devido ao reforço do tecido central.

Recursos especiais:

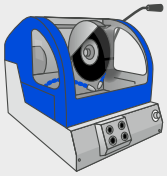
- Ferramenta especial para amostragem metalográfica devido ao abrasivo agressivo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	250	2	32	H (muito macio)	6.100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	300	2	32	H (muito macio)	5.100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	350	2,5	32	H (muito macio)	4.400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0
	400	3	32	H (muito macio)	3.800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0



SG LAB HD STEELOX ★★★☆

Ferramenta que corta muito facilmente, com duas telas externas para aço e aço inoxidável (INOX). Adequada para produzir cortes de precisão, corte rápido de amostras de laboratório, material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquina de corte para laboratório.



Recursos especiais:

- Ferramenta especial para amostragem metalográfica devido ao abrasivo agressivo.
- Trabalho de corte seguro devido à mais alta qualidade de corte possível.
- Muito resistente devido ao reforço do tecido externo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	150	1	22,23	H (muito macio)	10.200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23
	230	1,5	22,23	H (muito macio)	6.600	A	25	*66300030*	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23

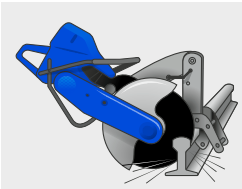
Produto descontinuado

Discos de corte de trilho, Ø 300–400 mm
Linha universal PSF ★★☆☆



PSF RAIL STEEL ★★☆☆

Ferramenta para o corte rápido e econômico de trilhos. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquinas de corte RAIL.



- Trabalho de corte seguro devido à mais alta qualidade de corte possível.
- Alta eficiência econômica devido à ótima vida útil da ferramenta.

Recursos especiais:
- Progresso rápido do trabalho devido ao abrasivo agressivo.

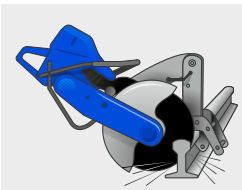
Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
100	300	3,8	22,23	Q (médio-duro)	6.400	A	20	73001231	100T 300-3.8 Q PSF RAIL STEEL/22.23
	350	4	22,23	Q (médio-duro)	5.500	A	10	*73001322	100 T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (médio-duro)	5.500	A	10	*73001230	100T 350-4.0 Q PSF RAIL STEEL/25.4
	400	4	25,4	Q (médio-duro)	4.800	A	10	*73001310	100 T 400-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4

Linha de desempenho SG ★★★☆



SG RAIL STEEL ★★★☆

Ferramenta para o corte rápido e econômico de trilhos. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquinas de corte RAIL.



- Trabalho de corte seguro devido à mais alta qualidade de corte possível.
- Alta eficiência econômica devido à ótima vida útil da ferramenta.

Recursos especiais:
- O progresso do trabalho mais rápido devido ao abrasivo agressivo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
100	300	3,8	22,23	Q (médio-duro)	6.400	A	20	*66323162*	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22.23
			25,4	Q (médio-duro)	6.400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25.4
	350	3,8	22,23	Q (médio-duro)	5.500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22.23
			25,4	Q (médio-duro)	5.500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25.4
		4	22,23	R (duro)	5.500	A	10	*66323664	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	R (duro)	5.500	A	10	*66323665	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/25,4
	400	4,2	25,4	Q (médio-duro)	4.800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25.4

Novo artigo
Produto descontinuado

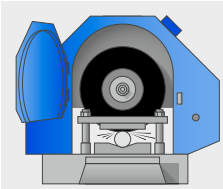
** Disponível no estoque / linha Brasil*

Discos de corte HEAVY DUTY Ø 250–600 mm
Linha especial SGP ★★★★



SGP HD STEEL ★★★★

Ferramenta para os trabalhos mais exigentes de corte em aço. Particularmente adequada para uso em trabalhos de acabamento e para cortar material sólido, perfis, tubos e grandes seções transversais. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquina de corte HEAVY DUTY.



- Progresso rápido do trabalho devido a excelentes características de corte.

Recursos especiais:
- Máxima eficiência econômica devido à ótima vida útil da ferramenta.

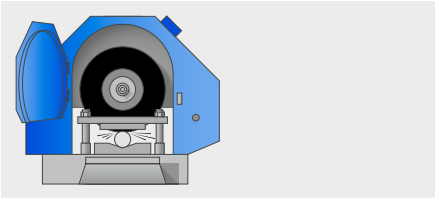
Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
80	300	3,4	25,4	Q (médio-duro)	5.100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4
	350	3,8	25,4	Q (médio-duro)	4.400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,2	40	Q (médio-duro)	3.800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,5	40	Q (médio-duro)	3.100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0
design plano T (tipo 41)									
100	250	1,8	30	Q (médio-duro)	7.600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0
			32	Q (médio-duro)	7.600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0
	300	3	40	N (macio)	6.400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0
		3,6	40	Q (médio-duro)	6.400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0
	350	3,8	40	N (macio)	5.500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0
		4	25,4	Q (médio-duro)	5.500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,3	40	N (macio)	4.800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0
		4,6	40	S (duro)	4.800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0
		4,8	40	Q (médio-duro)	4.800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,8	40	N (macio)	3.800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0
				Q (médio-duro)	3.800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0
				S (duro)	3.800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0
		6,3	40	L (macio)	3.800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0
	600	7,6	60	N (macio)	3.200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0
				S (duro)	3.200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0

Discos de corte HEAVY DUTY Ø 250–600 mm
Linha especial SGP ★★★★



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★

Para cortes mais exigentes em ferro fundido e aço. Adequado para corte de elevações, canais, material sólido, perfis, tubos e grandes seções transversais. Desenvolvido para uso em fundições. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquina de corte HEAVY DUTY.



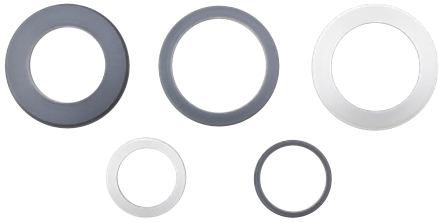
- Progresso rápido do trabalho devido a excelentes características de corte.
- Produtos feitos sob medida disponíveis mediante solicitação.

Recursos especiais:
- Máxima eficiência econômica devido à ótima vida útil da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasivo		Nº do item	Descrição
design plano T (tipo 41)									
100	400	4,8	40	T (muito duro)	4.800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	500	5,6	40	T (muito duro)	3.800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	600	7,8	60	P (médio-duro)	3.200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0
		8	60	R (duro)	3.200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0

Anéis redutores para discos de corte estacionários

Anéis redutores para discos de corte estacionários



Anéis redutores para discos de corte estacionários

Os anéis redutores permitem o ajuste seguro do furo central padrão a uma dimensão reduzida do furo central.

Recursos especiais:

- Ajuste flexível para os pré-requisitos do sistema de acionamento.
- Com aro de parada, para evitar que o anel empurre pelo orifício central do disco de corte.

Diâmetro externo [mm]	Diâmetro interno [mm]	Largura [mm]		Nº do item	Descrição
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5

PFERD TOOLS



8

Escovas industriais

Escovas industriais
Índice

Escovas industriais

- Destaques da linha PFERD TOOLS 4
- Materiais de filamentos e suas aplicações 5
- O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita 7
- Observações de segurança 10
- Velocidades de corte 11
- Boa embalagem e apresentação 12



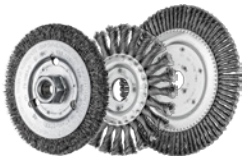
Escovas copo rosqueadas

- ondulado 13
- trançado 14



Escovas cônicas rosqueadas

- ondulado 17
- trançado 18



Escovas cilíndricas

- ondulado 20
- trançado 21
- Tubulação 24
- trançado, estacionário 25
- ondulado, com furo 26



Escovas compostas

- Escovas cilíndricas, onduladas 31
- Escovas de disco compostas, onduladas 33
- Escovas tipo pincel montadas na haste, sem trançado 35



Escovas tipo pincel montadas na haste

- ondulado 36
- trançado 39



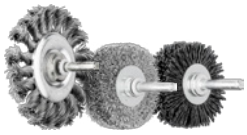
Escovas copo montadas na haste

- ondulado 41



Escovas cônicas montadas na haste

- ondulado 43



Escovas cilíndricas montadas na haste

- ondulado 45
- trançado 48



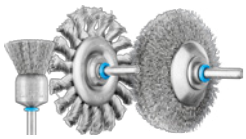
Jogos de escovas

- Jogos de escovas 49



Escovas cilíndricas para máquinas politrizes

- ondulado 50



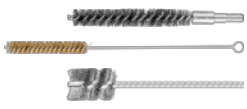
INOX-TOTAL

- Escovas cilíndricas 51
- Escovas tipo pincel montadas na haste 52
- Escovas cilíndricas montadas na haste 53
- Escovas cônicas montadas na haste 54
- Escovas copo montadas na haste 55



Escovas em miniatura

- Escovas tipo pincel, onduladas 56
- Escovas copo, onduladas 57
- Escovas cilíndricas, onduladas 58



Escovas internas

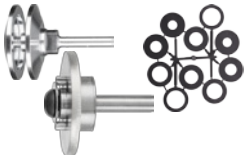
- Escovas internas 60

Escovas industriais
Índice



Escovas universais

- Escovas copo com rosca, onduladas 65
- Escovas copo com rosca, trançadas 65
- Escovas cônicas com rosca, trançadas 66
- Escovas cilíndricas, trançadas 66
- Escovas cilíndricas, onduladas 67
- Escovas tipo pincel montadas na haste, onduladas 67
- Escovas tipo pincel universais, montadas na haste, trançadas 68
- Escovas copo universais montadas na haste, onduladas 68
- Escovas cilíndricas universais montadas na haste, onduladas 69
- Escovas cilíndricas universais montadas na haste, trançadas 70
- Escovas manuais universais, onduladas 70
- Escovas manuais universais, curvas 71



Acessórios

- Suporte 72
- Adaptador 73
- Acessórios para escovas internas 74



Escovas manuais

- Escovas manuais 76

Escovas industriais
Destaques da linha PFERD TOOLS

Escovas compostas para aplicações estacionárias

A PFERD TOOLS oferece uma linha completa de escovas industriais de alta qualidade, especialmente projetadas para aplicações estacionárias em robôs e máquinas CNC.

As escovas compostas da PFERD TOOLS são especialmente projetadas para as demandas da usinagem automatizada das peças de trabalho. Comparadas às construções metálicas convencionais, elas possuem uma densidade extremamente alta do filamento e uma distribuição muito uniforme do material do filamento. Isso garante a longa vida útil da ferramenta e um funcionamento extremamente suave.

Todas as escovas industriais feitas pela PFERD TOOLS também podem ser usadas em robôs.

As escovas industriais de aplicações estacionárias são normalmente mais usadas para rebarbamento e arredondamento de bordas, processamento de furos e roscas fêmea, trabalhos em superfícies e limpeza.



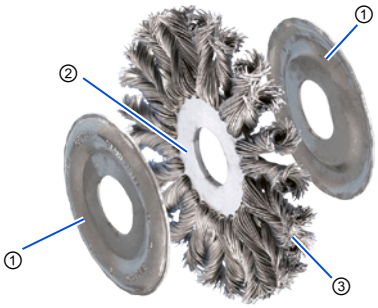
Leia o QR code para saber mais sobre escovas compostas para aplicações estacionárias.

Vantagens:
- Longa vida útil da ferramenta e efeito de escovação agressivo devido a uma densidade de filamento muito alta.
- Alta flexibilidade, graças à capacidade de adaptação aos contornos. Os robôs utilizados com as escovas industriais são mais fáceis de programar e normalmente podem ser utilizados sem procedimentos formais.
- Processo muito confiável com operação extremamente suave, graças à distribuição uniforme do material do filamento.

INOX-TOTAL

Além das escovas com filamento de aço inoxidável, a PFERD TOOLS também oferece escovas para trabalhos em aço inoxidável (INOX) do tipo INOX-TOTAL. Elas são adequadas principalmente para uso em ambientes extremamente críticos.

Estrutura de uma escova cilíndrica com furo de suporte de INOX-TOTAL:
① Placas laterais de aço inoxidável (INOX)
② Disco central de aço inoxidável (INOX)
③ Filamento de aço inoxidável (INOX)



Leia o QR code para saber mais sobre as escovas INOX-TOTAL.

Vantagens:
- Máxima proteção contra corrosão, pois todos os componentes são produzidos a partir de aço inoxidável (INOX) na qualidade 1.4310/1.4301 (V2A).

Escovas com filamento de fio metálico

Agressivas, porém flexíveis – as escovas industriais com fio metálico oferecem a combinação perfeita de efeito de escovagem agressiva e flexibilidade. Com essa construção de arame especial, múltiplos filamentos de arame ondulados são unidos. Como resultado, eles funcionam de forma eficaz e agressiva como uma escova trançada e, ao mesmo tempo, de forma flexível como uma escova ondulada.



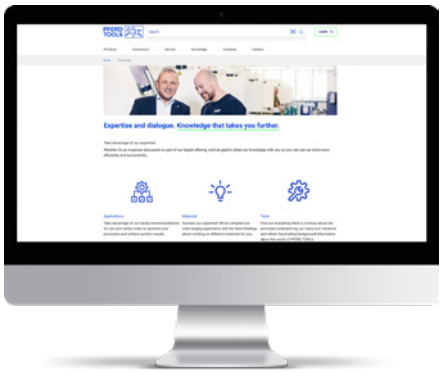
Leia o QR code para saber mais sobre escovas com fio metálico.

Vantagens:
- Maior efeito de escovagem agressiva em comparação com as escovas onduladas convencionais, graças à construção de arame especial, que confere estabilidade adicional aos fios.
- Perfeito para geometrias complexas e áreas de difícil acesso, uma vez que os inúmeros fios pequenos tornam o fio metálico altamente flexível.
- Ideal para tarefas exigentes, graças à durabilidade e resiliência dos fios individuais.

Escovas industriais
Destaques da linha PFERD TOOLS

Mais informações especializadas on-line

Leia o QR code para descobrir uma vasta gama de informações sobre ferramentas e aplicações associadas às ferramentas de alta qualidade da PFERD TOOLS e sua imensa variedade de materiais.



Materiais de filamentos e suas aplicações

Seleção do material do filamento

Material do filamento	O material em que você trabalhará						
	Aço	Aço inoxidável (INOX)	NE-Metalle			Ferro fundido	Plásticos
			Alumínio	Metais macios não ferrosos Latão, cobre, zinco	Metais rígidos não ferrosos Ligas de titânio, bronze, níquel e cobalto		
Arame de aço (ST)	●	-	-	-	-	●	○
Fio entrançado de aço (LIT ST, LIT STM)	●	-	-	-	-	●	○
Arame de aço inoxidável (INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Fio entrançado de aço inoxidável (LIT INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Arame de aço inoxidável (INOX), Diamante (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Arame de latão (MES)	-	-	-	●	-	-	-
Carboneto de silício (SiC)	●	●	●	-	○	●	●
Óxido de alumínio (AO)	○	○	●	-	-	○	○
Grão de óxido cerâmico (CO)	●	○	○	-	●	●	-
Diamante (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Nylon	-	-	○	○	-	-	●
Cerdas e pelos de cabra (com pasta de polimento)	●	●	●	●	●	●	●

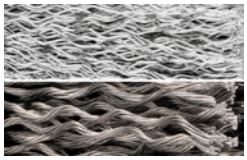
● = altamente adequado ○ = adequado - = inadequado

Escovas industriais
Materiais de filamentos e suas aplicações

Filamento de arame
- Escovas onduladas (fio ondulado): para trabalhos com requisitos específicos sobre a flexibilidade das escovas, como usinagem de peças de trabalho altamente contornadas.
- Escovas trançadas (fio reto): para trabalhos que requerem um comportamento agressivo de escovação, como o trabalho em cordões de solda.



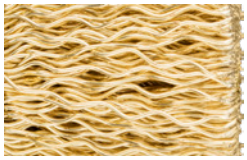
Arame de aço (ST, LIT ST)
Vantagens/propriedades:
- Arame especial PFERD TOOLS com alta resistência à tração e resistência à fadiga por dobramento.
- Garante uma longa vida útil da ferramenta, mesmo para aplicações de escovação extrema.
- Resistência à temperatura: até 300°C



Arame de aço inoxidável (INOX, LIT INOX)
Vantagens/propriedades:
- Qualidade do arame 1.4310/1.4301 (V2A): inoxidável; não deixa resíduos corrosivos na peça de trabalho.
- Usado com baixas velocidades de rotação, comparado ao arame de aço.
- As escovas PFERD TOOLS com filamento INOX são, em geral, livres de óleo.
- Resistência à temperatura: até 450°C

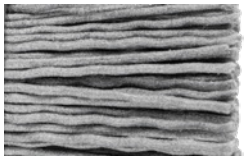


Arame de aço inoxidável (INOX) diamante (DIA)
Vantagens/propriedades:
- Adequada principalmente para aplicações que demandam uma agressividade específica da escova.
- Usada principalmente em materiais com alta resistência.
- Resistência à temperatura: até 450°C



Arame de latão (MES)
Vantagens/propriedades:
- Qualidade do arame CuZn37: o arame de latão é mais suave que o arame de aço.
- Não produz faíscas e apresenta acabamentos de superfície finos.
- Resistência à temperatura: até 180°C

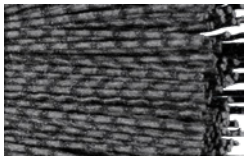
Filamento de plástico
- Os grãos abrasivos são integrados em filamentos plásticos flexíveis, o que significa que o filamento funciona tanto nas laterais quanto na ponta.
- **Filamento redondo:** para aplicações com demandas específicas da flexibilidade da escova.
- **Filamento retangular (REC):** para aplicações que possuem demandas específicas quanto à agressividade da escova.
- Recomendação de uso: Use um refrigerante para aplicações que produzem grande quantidade de calor.



Carboneto de silício (SiC)
Vantagens/propriedades:
- Adequada principalmente para o trabalho de rebarbamento e o aprimoramento de superfícies.
- Resistência à temperatura até 220°C



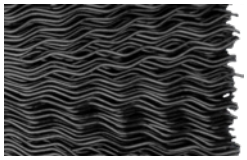
Óxido de alumínio (AO)
Vantagens/propriedades:
- Menos afiado e agressivo comparado ao SiC.
- Adequado principalmente para o polimento e acabamento liso em metais macios.
- Resistência à temperatura até 220°C



Grão de óxido cerâmico (CO)
Vantagens/propriedades:
- Oferece boa tenacidade e excelente afiação.
- Para uma alta taxa remoção de material e uma escovação agressiva.
- Resistência à temperatura até 220°C



Diamante (DIA)
Vantagens/propriedades:
- Adequada principalmente para aplicações que demandam uma agressividade específica da escova.
- Usada principalmente em materiais com alta resistência.
- Resistência à temperatura até 220°C



Nylon
Vantagens/propriedades:
- Adequada principalmente para trabalhar com materiais que, de outro modo, seriam arranhados ou danificados, por exemplo, plásticos macios.
- Resistência à temperatura até 220°C

Cerdas naturais
- Adequada principalmente para limpeza leve e remoção de poeira, bem como para polimento (em combinação com pastas de polimento).



Cerdas brancas (SBW) e pretas (SBS)
Vantagens/propriedades:
- As cerdas são mais duras e menos flexíveis que as escovas com filamento de pelo de cabra.
- Resistência à temperatura: até 150°C



Pelo de cabra (ZHW)
Vantagens/propriedades:
- O pelo de cabra é mais flexível e mais macio que as cerdas.
- Resistência à temperatura: até 150°C

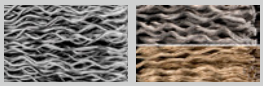
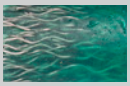
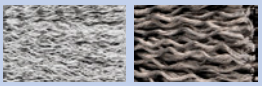
O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita

① **Selecione o material do filamento.** O material com o qual você está trabalhando é essencial para determinar o material ideal do filamento.
② **Selecione o tipo de filamento.** O efeito de escovação desejado determina qual tipo de filamento escolher.
③ **Selecione a ferramenta.** A aplicação e a geometria da peça indicam a melhor escova.

Escovas industriais

O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita

PFERD TOOLS

Materiais que podem ser trabalhados	Aço, ferro fundido, plásticos			Aço inoxidável (INOX), alumínio, outros metais não ferrosos	
Material do filamento	Arame de aço (ST, LIT ST, LIT STM) Código de cor: cinza			Arame de aço inoxidável (INOX, LIT INOX) Código de cor:	
Tipo de filamento	 trançado	 ondulado	 encapsulado	 trançado	 ondulado
Efeito desejado	Efeito de escovação agressiva, menos flexível	Efeito de escovação leve, flexível	Efeito de escovação muito agressivo, não flexível	Efeito de escovação agressiva, menos flexível	Efeito de escovação leve, flexível
Cordão de solda 	 RBG  RBG PIPE	 HBU  HBK	 RBV	 RBG  RBG PIPE	 HBU  HBK
Estruturação de superfícies 		 RBU  RBU SC  WBU			 RBU  WBU
Rebarbamento de borda 	 KBG  RBG  RBG	 KBU  RBU  RBU  RBU	 RBV	 KBG  RBG  RBG	 KBU  RBU  RBU  RBU
Rebarbamento de superfície 	 TBG	 TBU TBU		TBG	TBU TBU
Rebarbamento interior	PBG	PBU PBU TBU IBU	PBV	PBG	PBU PBU TBU IBU
Limpeza da superfície	TBG KBG RBG RBG	TBU KBU RBU RBU HBU		TBG KBG RBG RBG	TBU KBU RBU RBU HBU
Limpeza interior	PBG	PBU PBU TBU	PBV	PBG	PBU PBU TBU IBU

8